

IoT Products & Service

パートナー商品・サービスを組み合わせ、エンジニアリングを通して最適なIoTプラットフォーム作りをお手伝いします。

通信 / IoTプラットフォーム/ソフト			データ解析・活用・機械学習 (AI)		
法人向けモバイルネットワークサービス	ネットワークレス	M2Mからクラウド直結サービスまで様々なモバイル回線を提供。NECネットワークエスアイ(株) 製	製造業向けデータ活用ソリューション	SONAR Ai	製造現場におけるデータを「収集・蓄積・解析・融合」して新たな価値を生み出す、Aiと連携できるデータ活用プラットフォーム。(株)ワイ・ディ・シー 製
M2Mネットワーク運用管理サービス	WarpLink ICESサービス	FutureNetシリーズ (NXR-G100等) を活用するネットワーク運用管理サービス。M2Mシステムを容易に構築。センチュリー・システムズ(株) 製	最適操業支援サービス	DDMOnEX	品質を保ちつつ生産コストを最小化できるプラントの操業バランスを探し、その操業の実現と継続を支援。横河ソリューションサービス(株)製
クラウド型遠隔監視システム	JoySmart View	遠隔監視システムをスピーディーに構築するIoTプラットフォーム。JTエンジニアリング(株) 製	品質安定化ソリューション & 解析ソフトウェア	ProcessData Analytics	品質異常の判別・予兆検出による品質安定化を支援。横河電機(株)製
			機械学習エンジン	Rapid 機械学習	画像データの分類・検知、時系列数値データの分類や回帰等のシステムに利用可能。NEC(株) 製
センサー・設備のネットワーク			エッジコンピューティング		
無線センサー	Sushi Sensor	省電力・長距離の通信を実現した、機器の振動と表面温度を測定する小型無線センサー。横河電機(株) 製	エッジコントローラ	e-RT3 Plus	現場コントローラとしてもエッジコンピュータとしても動作可能。Linux搭載。横河電機(株) 製
920MHz帯無線通信機器シリーズ	SMART920	920MHz帯無線通信技術を搭載したレコーダ・データロガー。無線による配線コストの削減と高いフレキシビリティを実現。横河電機(株) 製	装置状態自動分析パッケージ	DUCSOEX	エッジコンピューティングと機械学習を用いて「いつもと違う状態」を検出するパッケージソフトウェア。人の技能に過度に依存しない新しい設備診断を実現。横河ソリューションサービス(株) 製
クラウドレコーダー	CR10C /CR10L	レコーダなどの測定機器が測定したデータをセルラー通信経路でクラウドに格納し、Web上で監視。横河電機(株) 製	IoTゲートウェイ	MA-E300シリーズ	安定した運用が可能な小型Linuxアプライアンスサーバセンチュリー・システムズ(株) 製
タブレット現場管理ソリューション	i-Reporter	タブレットによるペーパーレス「現場帳票」記録・報告・閲覧ソリューション。(株)シムトップス 製			

本文中に使用されている会社名、団体名、商品名、サービス名およびロゴ等は各社または各団体の登録商標または商標です。

横河電機総合代理店
東京電機産業株式会社
 〒151-0072東京都渋谷区幡ヶ谷1-18-12
 TEL.03-3481-1111 FAX.03-3481-1125

新潟支店 025-244-6151 北関東支店 048-530-2200 四日市支店 059-353-3151
 上越営業所 025-543-9633 松本営業所 0263-26-1811 関西支店 06-6385-1102
 横浜支店 045-576-0025 銚子営業所 0479-23-3381 岡山営業所 086-474-5090
 千葉支店 0436-42-8333 高崎営業所 027-326-1500 京滋営業所 077-501-2111
 宇都宮支店 028-636-6440 さいたま営業所 048-669-1511 福知山営業所 0773-52-1160

お問合せは

はじめてみませんか？IoT化への取り組み センサ・データ収集～活用分析までの紹介

私たちは製造現場でのIoT活用で、生産性と品質向上の実現に向けたご提案・お手伝いをします。



4th データ活用・分析

ニーズに沿った活用提案

品質・歩留改善の為に、収集データを活用した原因追求、品質/データ予測などをご提案します。

3rd IoTプラットフォーム

セキュアなプラットフォーム提案

IoT関連のパートナー商品 /サービスを組み合わせたシステム提案で、IoT化をトータルにサポートします。

2nd データ収集

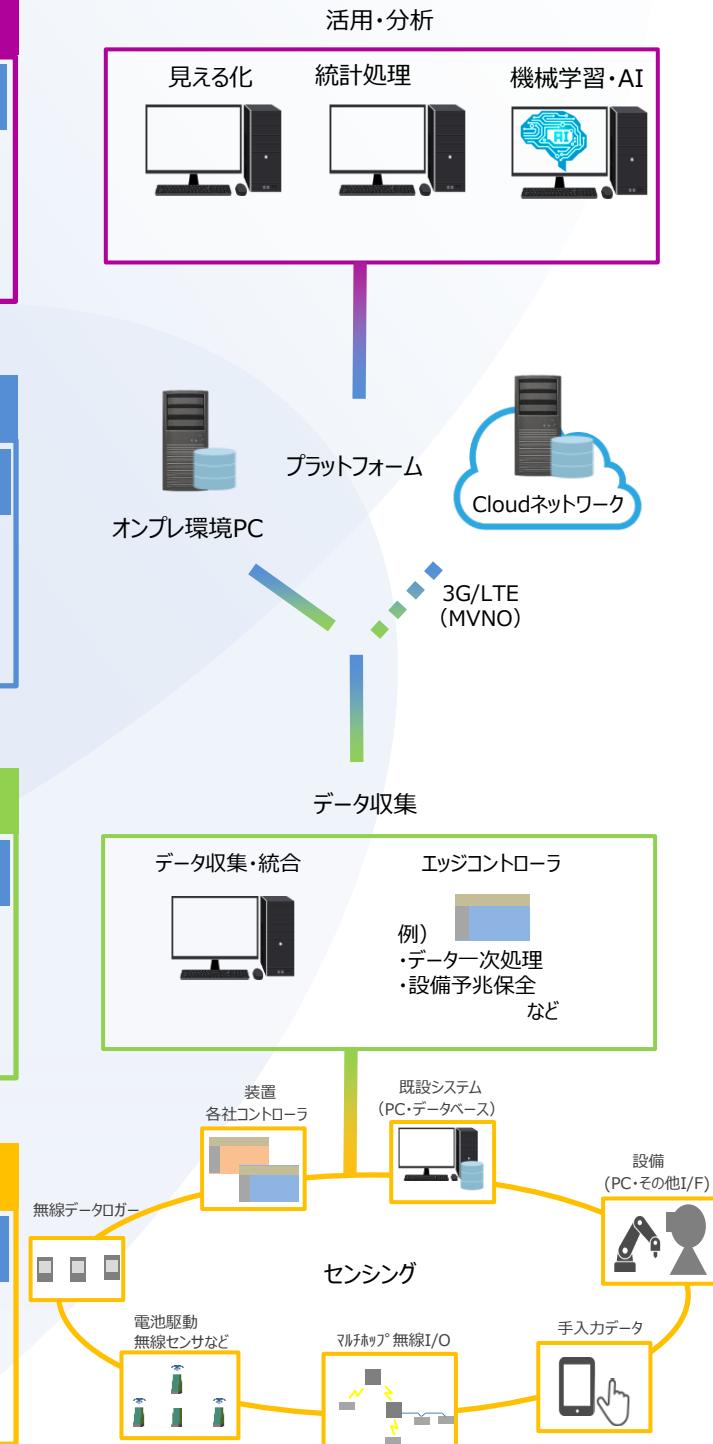
データ収集と負荷分散

センサや設備のデータの収集・統合を行います。現場とクラウドで負荷分散するエッジ構成もご提案します。

1st センサー・設備のネットワーク

つながる工場の実現

IoT化の第一歩はデータの収集です。データをデジタル化する為のセンシングや入力I/Fのご提案をします。



Sensor センシング

データ取りするにもどのようなセンサや
仕組みを設ければ良いの？

例えば

- ・配線工事レスで既存装置の稼働信号をとりたい。
- ・工場に点在するデータを無線収集したい。
- ・手書きデータを電子化してもっと活用したい。
- ・長距離にわたる設備の多点温度データを収集したい。

Hozen 設備保全

設備の管理に収集データを
活用できないか？

例えば

- ・WEBで設備の傾向監視をしたい。
- ・設備状態を把握しCBMを目指したい。
- ・故障原因を把握し復旧を早めたい。
- ・設備のいつものと微妙な違いをいち早く察知して
重大な機会損失を回避したい。

Data-gathering データ収集・統合

活用に向けて色々なデータを
集めたいが何か面倒そう・・・

例えば

- ・監視だけでなく長期的にデータをロギングしたい。
- ・複数の工程やシステムに分散している製造データを
統合収集したい。

Gazou 画像認識

省人化や付加価値の向上
にAIを検討できないか？

例えば

- ・目視による判別作業を自動化（省人化）したい。
- ・不良判別結果から工程上の原因追求までリンクしたい。
- ・ハンズフリーの顔認証入退出管理を実現したい。

Enkaku 遠隔・ネットワーク

3G・LTE・無線回線にクラウド・・・
言葉は聞けるが実現方法がイマイチ分からない。

例えば

- ・手軽で安全な閉域ネットワークを無線で構築したい。
- ・現場データを安全にクラウド環境につなげたい。
- ・広域に点在するデータを遠隔監視をしたい。
- ・ちょっとしたデータ収集をワンストップで簡単に導入できるクラウドサービスはないものか？

IoTを上手く使って
一歩進んだものづくり！

Kaiseki 解析・分析

収集したデータもっと活用して
現場にフィードバックしたい。

例えば

- ・品質改善の為に原因解析を行いたい。
- ・品質を予測して最適なオペレーションを実現したい。
- ・SPCによる原材料のバラつき管理を行いたい。